



PREMIO EUROPEO
**Enseñanza
Innovadora**
2026

Competencias para la vida

**Proyecto acreditado para la
movilidad de alumnos y
personal docente en
educación de adultos**

EOI Castellón
Castellón
(Comunidad Valenciana)



EDUCACIÓN DE PERSONAS ADULTAS



Actividades como la grabación de podcasts, talleres digitales, Erasmus Talks, jornadas de formación e intercambio de buenas prácticas, entrevistas en directo sobre los valores europeos y el Pasaporte de los Idiomas, E-pel, la celebración del 40º aniversario y la difusión del programa Erasmus+ en la Plaza Mayor de Castelló son las actividades que han llevado a esta EOI a recibir este reconocimiento.

La integración de la IA, la gamificación y la creación de contenidos digitales, ayuda a reducir la brecha digital y alinea este proyecto con el lema “*Competencias para la vida*” tanto en la vida cotidiana como en el mundo laboral.

[Más información](#)